

TÉRMINOS DE REFERENCIA

REPARACION REDUCTOR FARREL SR 135 Y CRUCETAS PASADORES BOMBA 12U

1. ANTECEDENTES Y OBJETO DEL REQUERIMIENTO

1.1 ANTECEDENTES

El propósito del servicio es satisfacer la necesidad de reparar un Reductor de velocidad y fabricar pasadores de biela a cruceta para restituir una operación confiable de la UBP02.

1.2 OBJETO DEL REQUERIMIENTO

Servicio de reparación reductor Farrel SR135 y cruceta pasadores bomba 12U

2. ALCANCE, DETALLE Y CARACTERÍSTICAS

2.1. ALCANCE

Primera fase.

Relevamiento de datos técnicos

Una vez adjudicada, realizar el servicio de relevamiento dimensional de las piezas existentes

Medidas finales

Las medidas finales estarán de acuerdo a la muestra y verificación del Supervisor asignado de YPFB TR para la fabricación de pasadores y maquinados

El tiempo del servicio no deberá ser mayor a los 10 días calendarios

Determinar la geometría y los materiales

a) Formas y dimensiones. Las dimensiones de piezas y componentes a partir de la medición de la muestra

b) Tolerancias y Radios de acuerdo, chaflanes. La geometría de las pieza a Fabricar debe evitarse concentración de tensiones usando en detalle como los radios de acuerdo (algunos con importancia funcional, en la fatiga, o en asentamientos) y los chaflanes, en algunos casos se indica matar cantos.

Indicar sobre procesos tratamientos térmicos y superficiales.

En caso de no contar con los materiales en el mercado nacional, se coordinará el uso de uno alternativo con la supervisión del servicio por parte de YPFB Transporte S.A.

Segunda fase:

Fabricación de piezas

El presente documento tiene como objetivo el definir las condiciones bajo las cuales las piezas serán maquinados y fabricados

Los resultados de esta actividad se dan mediante la copia de piezas usadas. Siendo muy importante completar la terminación de las piezas.

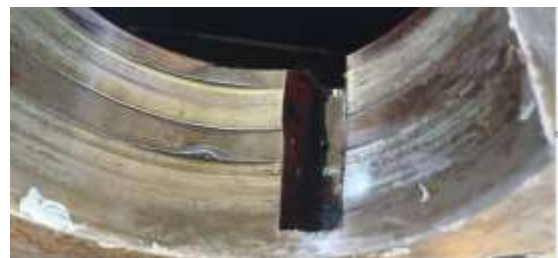
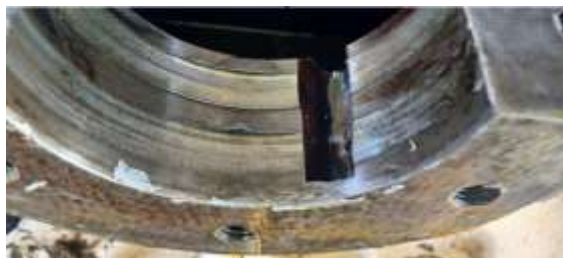
El alcance del servicio es para la maquinar y fabricar de los siguientes elementos:

	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD
10	CEPILLAR 2 BASES DE CARCASA DEL REDUCTOR FARREL SR 1355 Y MECANIZADO DE 4 ALOJAMIENTOS DE RODAMIENTOS	1	GLOBAL
20	FABRICACIÓN DE PASADORES EN ACERO 8620 CON TRATAMIENTO TÉRMICO	2	UN
30	RECTIFICADO A BUJES RECTIFICAR 4 ORIFICIOS A CRUCETAS BOMBA KUF12U	1	GLOBAL

Detalle de la fabricación de las partes:

1.- Cepillar 2 bases de carcasa del reductor Farrel SR 135 y mecanizado de 4 alojamientos de rodamientos:

Consiste en el maquinado de los 4 alojamientos de rodamientos en cuerpo del Reductor y su tapa en función de los rodamientos nuevos ser suministrados.



Estos procesos de maquinado deben ser realizado mediante embocinado si corresponde y rectificado cilíndrico logrando superficies y dimensiones compatible con los rodamientos y con holguras de la pisada de los dientes para el correcto engranado de del piñón y corona del reductor.

2.- Fabricación de pasadores en acero 8620 con tratamiento térmico:

Consiste en la fabricación de pasadores según muestra de material Acero 8620, con tratamiento térmico.



3.- Rectificado de bujes rectificar 4 orificios a crucetas Bomba KUF 12U:

Consiste en el maquinado de los bujes de la bielas y los orificios de la crucetas en función del diámetro final de los pasadores fabricados(ÍTEM 2).



El tiempo de fabricación de los engranajes no deberá ser mayor a los 10 días calendario.

2.2. DETALLES Y CARACTERÍSTICAS

Procedimiento de ejecución de trabajos

El contratista deberá elaborar procedimientos específicos para cada tarea indicada en el alcance del trabajo u otros que pudiera solicitar el personal de supervisión de YPFB TRANSPORTE S.A. S.A. a cargo del proyecto.

YPFB TRANSPORTE S.A. dispondrá de un supervisor técnico en la obra, cuya presencia no eximirá al Contratista de la completa responsabilidad en cuanto a la buena ejecución de los servicios contratados.

Si en cualquier momento el ritmo de avance de los servicios fuera demasiado lento como para asegurar la terminación de los mismos dentro del tiempo previsto, YPFB TRANSPORTE S.A. notificará por escrito al Contratista, y éste deberá inmediatamente adoptar las medidas que considere necesarias para terminar sus actividades dentro del tiempo prescrito.

La garantía de los repuestos en servicio debe ser de mínimamente un año a partir de la operación en el equipo como componente, luego del empaquetado. La garantía debe incluir la reposición de los repuestos en caso de desgaste/falla prematura.

Si el Contratista omite o descuida el cumplimiento de las instrucciones de YPFB TRANSPORTE S.A. en relación con el ritmo de sus actividades, cualquiera y todos los costos adicionales y resultantes de esa omisión o descuido correrán por cuenta exclusiva suya.

Presentación de informe final de Trabajo efectuado.

3. PLAZO Y FORMA DE PAGO

Plazo de entrega de 10 días calendario.

Forma de pago de acuerdo a Reglamento de YPFB Transporte S.A.

4. FORMA DE EVALUACION

Las propuestas serán evaluadas por método CUMPLE / NO CUMPLE (Matriz de evaluación adjunta – Anexo 1).

- EXPERIENCIA. – Presentar respaldo de 1 trabajo similares, presentar fotocopias simples respaldo (Orden de Trabajo, Contrato) de trabajos en reductor y bomba reciprocante KUF
- GARANTIA. - Presentar documentos de servicio de Garantía de 1 año una vez entregado el servicio.

- CONDICIÓN DE ENTREGA. - Se entregarán muestras y se recepcionará el servicio en dirección del contratista.
- TIEMPO DE ENTREGA. - El servicio debe ser entregado en 10 días calendarios, desde la Orden de proceder.

Anexo 1 Matriz de Evaluación Técnica

N°	REQUERIMIENTO	CUMPLIMIENTO		OFERTANTE
1	EXPERIENCIA	DOCUMENTO QUE ACREDITE EXPERIENCIA EN TRABAJOS SIMILARES EN REDUCTOR FARREL SR135 Y BOMBA KUF12U		CUMPLE/NO CUMPLE
2	GARANTÍA DE MATERIALES	CERTIFICADO ACERO 8620 CON TRATAMIENTO TÉRMICO, GARANTÍA DE 1 AÑO UNA VEZ ENTREGADO EL SERVICIO		CUMPLE/NO CUMPLE
3	CONDICIÓN DE ENTREGA	RETIRO Y ENTREGA EN TALLER DE CONTRATISTA		CUMPLE/NO CUMPLE
4	TIEMPO DE ENTREGA	10 DÍAS CALENDARIO		CUMPLE/NO CUMPLE
	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	UNIDAD	OFERTA 1
10	CEPILLAR 2 BASES DE CARCASA DEL REDUCTOR FARREL SR 1355 Y MECANIZADO DE 4 ALOJAMIENTOS DE RODAMIENTOS	1	GLOBAL	CUMPLE/NO CUMPLE
20	FABRICACIÓN DE PASADORES EN ACERO 8620 CON TRATAMIENTO TÉRMICO	2	UN	CUMPLE/NO CUMPLE
30	RECTIFICADO A BUJES RECTIFICAR 4 ORIFICIOS A CRUCETAS BOMBA KUF12U	1	GLOBAL	CUMPLE/NO CUMPLE
RESULTADO				HABILITADO/NO HABILITADO